Details

VERBINDUNGSTECHNIK FÜR CHIRURGIEMECHANIK

DAUER

38 Unterrichtseinheiten

KURSZEITEN

KOSTEN

INFO

Unser Ziel ist es, die speziellen Verbindungstechniken im Bereich Chirurgiemechanik zu vermitteln.

Im Lehrgang lernen Sie den Umgang mit WIG-Schweißgeräten und deren Parametereinstellungen,
sowie den Umgang mit Brenngasen zum Hartlöten und die Handhabung eines Laser-Schweißgerätes.

INHALT

WIG-Schweißen (22 UE)
Lehrgangsziel: Austemitische und ferritische Stähle schweißen
Theorie:
- Einteilung der Stähle
- Gaseinteilung (Schweißgase, Formiergase, Formiereinrichtungen)
- Maschinenparameter
- Zusatzwerkstoffe
- Nahtqualität (Optik, Güte, Nachbehandlung)
- Arbeitssicherheit

Praxis:
- Schweißen v. Kehlnähten Position PB, PF, PD 3 mm
- Schweißen v. Stumpfnähten Position PA, PF mit Formiergas 1, 2, 4 mm

Hartlöten (8 UE)
Lehrgangsziel: Stähle durch Hartlöten miteinander zu verbinden
Theorie:
- physikalische-chemische Betrachtungen zum Löten
- allgemeine Regeln des Lötens
- lötgerechte Konstruktion
- Lötverfahren
- Flußmittel
- Lote
- Arbeitssicherheit

Praxis:
- Löten verschiedener Objekte mit Silberlot

Laser-Schweißen (8 UE)
Lehrgangsziel: Korrosionsbeständige Stähle mit Laser miteinander verbinden
Theorie:
- Wirkung des Laser und Funktion
- Laser-Einsatzgebiete

Praxis:
- Vertiefung der Kenntnisse mit praktischen Übungen

VORAUSSETZUNGEN

Auszubildende bzw. Facharbeiter/Gesellen (Chirurgie-Branche)
An- und Ungelernte

ARBEITSMATERIAL

PS: Bitte Arbeitskleidung zum Lehrgang mitbringen!

ABSCHLUSS

BBT-Zertifikat

Öffnungszeiten:
Montag – Donnerstag:
8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 16.00 Uhr
Freitag:
8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 14.30 Uhr

BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH
Max-Planck-Straße 17
78532 Tuttlingen
Telefon: (0 74 61) 92 90-0
Telefax: (0 74 61) 92 90-10

info@bbt-tut.de
www.bbt-tut.de