

CNC Grundkurs für Auszubildende

Lerne die Grundlagen der CNC-Programmierung und den sicheren Umgang mit CNC-Dreh- und Fräsmaschinen. Der Kurs vermittelt theoretisches und praxisnahes Basiswissen für die CNC-Fertigung.

Zielgruppe

- Auszubildende

Inhalt

Da die CNC-Technik und der Einsatz von CNC-Maschinen einen hohen Stellenwert in der Produktion besitzen, ist es wichtig, die grundlegenden Technologien und Arbeitsweisen frühzeitig zu beherrschen. In diesem Grundkurs erhältst Du theoretisches und fachpraktisches Grundlagenwissen für die Arbeit an CNC-Produktionsmaschinen.

Das lernst Du:

- Koordinatensysteme und Achsenzuordnung an Dreh- und Fräsmaschinen
- Steuerungsarten: Punkt-, Strecken- und Bahnsteuerung sowie 2D-, 2½D- und 3D-Steuerungen, NC, CNC und DNC
- Aufbau eines NC-Programms
- G- und M-Funktionen nach DIN 66025
- Linear- und Zirkularinterpolation
- Absolut- und Inkrementalwertprogrammierung
- Arbeiten mit dem NC-Editor von EZ-CAM
- Eingabe und Überprüfung von Programmen auf Eingabe- und Geometriefehler durch Grafiksimation
- Programmeingabe an der CNC-Fräsmaschine
- Eingabe des Werkstücknullpunktes
- Zeichnen programmierter Konturen
- Einfache Stützpunktberechnung und Fräsmittelpunktebahn
- Anwendung der Fräserradiuskorrektur im NC-Programm
- Fräsen programmierter Werkstücke
- Vorstellung der CNC-Drehmaschine
- Aufbau von Drehteilprogrammen
- Konturzugprogrammierung sowie Übergangselemente und Winkel im G01-Satz



Öffnungszeiten:

Mo. – Do.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 16.00 Uhr
Fr.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 15.00 Uhr
Sa.: 7.15 – 10.15 Uhr



BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH

Max-Planck-Straße 17
78532 Tuttlingen
Telefon: 07461/9290-0



info@bbt-tut.de



www.bbt-tut.de

**AUSBILDUNG
WEITERBILDUNG
QUALIFIZIERUNG**

- Technologiebefehle beim Drehen, beispielsweise Werkzeugwechsellpunkt, Stahlaufwurf, Schneidenradiuskompensation, • Nullpunktverschiebung, Schruppzyklus, Gewindeschneidzyklus und Einstiche

- Programmierung von Drehteilen
- Eingabe von Drehprogrammen im NC-Editor
- Programmprüfung mit dem Traub-Simulator
- Praktische Übungen an CNC-Werkzeugmaschinen
- Lehrgangsinterner Abschlusstest

Durch die Kombination aus Theorie und praktischen Übungen lernst Du grundlegende Arbeitsabläufe der CNC-Fertigung kennen und erhältst einen fundierten Einstieg in die Programmierung und Bedienung von CNC-Werkzeugmaschinen.

Abschluss	BBT-Zertifikat
Termine	23.08.2027 - 03.09.2027 : Vollzeit Mo-Do: 08.00-15.45 Uhr, Fr: 08.00-11.45 Uhr
Dauer	80 UE (à 45 Minuten)
Voraussetzung	Zur Teilnahme bzw. Zulassung gelten folgende Voraussetzungen: • Nur für Auszubildende buchbar
Zusatzinfo	Lehrgangsinterner Abschlusstest.
Gebühren	600,00 €
Ansprechpartner	Jamie-Lee Kübler +497461/9290-70 Kuebler@bbt-tut.de

**Öffnungszeiten:**

Mo. – Do.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 16.00 Uhr
Fr.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 15.00 Uhr
Sa.: 7.15 – 10.15 Uhr

**BBT – Berufliche Bildungsstätte
Tuttilngen GmbH**

Max-Planck-Straße 17
78532 Tuttilngen
Telefon: 07461/9290-0



info@bbt-tut.de



www.bbt-tut.de

**AUSBILDUNG
WEITERBILDUNG
QUALIFIZIERUNG**