Lehrgangsprofil

Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH
BBT
IHK Handwerkskammer Konstanz

CNC Grundkurs für Auszubildende

Lerne die Grundlagen der CNC-Programmierung und den sicheren Umgang mit CNC-Dreh- und Fräsmaschinen. Der Kurs vermittelt theoretisches und praxisnahes Basiswissen für die CNC-Fertigung.

Zielgruppe

• Auszubildende

Inhalt

Da die CNC-Technik und der Einsatz von CNC-Maschinen einen hohen Stellenwert in der Produktion besitzen, ist es wichtig, die grundlegenden Technologien und Arbeitsweisen frühzeitig zu beherrschen. In diesem Grundkurs erhältst Du theoretisches und fachpraktisches Grundlagenwissen für die Arbeit an CNC-Produktionsmaschinen.

Das lernst Du:

• Koordinatensysteme und Achsenzuordnung an Dreh- und Fräsmaschinen

• Steuerungsarten: Punkt-, Strecken- und Bahnsteuerung sowie 2D-, 2½D- und 3D-Steuerungen, NC, CNC und DNC

• Aufbau eines NC-Programms

• G- und M-Funktionen nach DIN 66025

• Linear- und Zirkularinterpolation

• Absolut- und Inkrementalwertprogrammierung

• Arbeiten mit dem NC-Editor von EZ-CAM

• Eingabe und Überprüfung von Programmen auf Eingabe- und Geometriefehler durch Grafiksimulation

• Programmeingabe an der CNC-Fräsmaschine

• Eingabe des Werkstücknullpunktes

• Zeichnen programmierter Konturen

• Einfache Stützpunktberechnung und Fräsmittelpunktebahn

• Anwendung der Fräserradiuskorrektur im NC-Programm

• Fräsen programmierter Werkstücke

• Vorstellung der CNC-Drehmaschine

• Aufbau von Drehteilprogrammen

• Konturzugprogrammierung sowie Übergangselemente und Winkel im G01-Satz

Öffnungszeiten:
Mo. – Do.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 16.00 Uhr
Fr.: 8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 15.00 Uhr
Sa.: 7.15 – 10.15 Uhr

BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH
Max-Planck-Straße 17
78532 Tuttlingen
Telefon: 07461/9290-0

info@bbt-tut.de
www.bbt-tut.de

AUSBILDUNG
WEITERBILDUNG
QUALIFIZIERUNG

• Technologiebefehle beim Drehen, beispielsweise Werkzeugwechselpunkt, Stahlaufruf, Schneidenradiuskompensation, • Nullpunktverschiebung, Schruppzyklus, Gewindeschneidzyklus und Einstiche

• Programmierung von Drehteilen

• Eingabe von Drehprogrammen im NC-Editor

• Programmprüfung mit dem Traub-Simulator

• Praktische Übungen an CNC-Werkzeugmaschinen

• Lehrgangsinterner Abschlusstest

Durch die Kombination aus Theorie und praktischen Übungen lernst Du grundlegende Arbeitsabläufe der CNC-Fertigung kennen und erhältst einen fundierten Einstieg in die Programmierung und Bedienung von CNC-Werkzeugmaschinen.

Abschluss BBT-Zertifikat

Termine **23.08.2027 – 03.09.2027** : Vollzeit
Mo-Do: 08.00-15.45 Uhr, Fr: 08.00-11.45 Uhr

Dauer 80 UE (à 45 Minuten)

Voraussetzung Zur Teilnahme bzw. Zulassung gelten folgende Voraussetzungen:

• Nur für Auszubildende buchbar

Zusatzinfo Lehrgangsinterner Abschlusstest.

Gebühren 600,00 €

Ansprechpartner Jamie-Lee Kübler | +497461/9290-70 | Kuebler@bbt-tut.de