

## VERBINDUNGSTECHNIK FÜR CHIRURGIEMECHANIK

### DAUER

38 Unterrichtseinheiten

### KURSZEITEN

### KOSTEN

### INFO

Unser Ziel ist es, die speziellen Verbindungstechniken im Bereich Chirurgiemechanik zu vermitteln.

Im Lehrgang lernen Sie den Umgang mit WIG-Schweißgeräten und deren Parametereinstellungen, sowie den Umgang mit Brenngasen zum Hartlöten und die Handhabung eines Laser-Schweißgerätes.

### INHALT

WIG-Schweißen (22 UE)

Lehrgangziel: Austenitische und ferritische Stähle schweißen

Theorie:

- Einteilung der Stähle
- Gaseinteilung (Schweißgase, Formiergase, Formiereinrichtungen)
- Maschinenparameter
- Zusatzwerkstoffe
- Nahtqualität (Optik, Güte, Nachbehandlung)
- Arbeitssicherheit

Praxis:

- Schweißen v. Kehlnähten Position PB, PF, PD 3 mm
- Schweißen v. Stumpfnähten Position PA, PF mit Formiergas 1, 2, 4 mm

Hartlöten (8 UE)

Lehrgangziel: Stähle durch Hartlöten miteinander zu verbinden

Theorie:

- physikalische-chemische Betrachtungen zum Löten
- allgemeine Regeln des Lötens
- lötgerechte Konstruktion
- Lötverfahren
- Flußmittel
- Lote

- Arbeitssicherheit

Praxis:

- Löten verschiedener Objekte mit Silberlot

Laser-Schweißen (8 UE)

Lehrgangziel: Korrosionsbeständige Stähle mit Laser miteinander verbinden

Theorie:

- Wirkung des Laser und Funktion
- Laser-Einsatzgebiete

Praxis:

- Vertiefung der Kenntnisse mit praktischen Übungen

### VORAUSSETZUNGEN

Auszubildende bzw. Facharbeiter/Gesellen (Chirurgie-Branche)

An- und Ungelernte

### ARBEITSMATERIAL

PS: Bitte Arbeitskleidung zum Lehrgang mitbringen!

### ABSCHLUSS

BBT-Zertifikat



#### Öffnungszeiten:

Montag – Donnerstag:  
8.00 – 11.45 Uhr  
12.30 – 16.00 Uhr

Freitag:  
8.00 – 11.45 Uhr  
12.30 – 14.30 Uhr



#### BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH

Max-Planck-Straße 17  
78532 Tuttlingen

Telefon: (0 74 61) 92 90-0  
Telefax: (0 74 61) 92 90-10



info@bbt-tut.de



www.bbt-tut.de

BERUFSORIENTIERUNG

AUSBILDUNG

WEITERBILDUNG

QUALIFIZIERUNG