

## VERBINDUNGSTECHNIK FÜR CHIRURGIEMECHANIK

### DAUER

38 Unterrichtseinheiten

### KURSZEITEN

Di, Do: 17:45-21:00 Uhr, Sa: 8.00-13:00 Uhr

### KOSTEN

Lehrgangskosten 460,00 Euro

### INFO

Unser Ziel ist es, die speziellen Verbindungstechniken im Bereich Chirurgiemechanik zu vermitteln.

Im Lehrgang lernen Sie den Umgang mit WIG-Schweißgeräten und deren Parametereinstellungen, sowie den Umgang mit Brenngasen zum Hartlöten und die Handhabung eines Laser-Schweißgerätes.

### INHALT

WIG-Schweißen, 20 UE

Lehrgangsziel: Austenitische und ferritische Stähle schweißen

Theorie:

Einteilung der Stähle, Gaseinteilung (Schweißgase, Formiergase, Formiereinrichtungen), Maschinenparameter, Zusatzwerkstoffe, Nahtqualität (Optik, Güte, Nachbehandlung), Arbeitssicherheit

Praxis:

Schweißen v. Kehlnähten Position PB, PF, PD 3 mm,  
Schweißen v. Stumpfnähten Position PA, PF mit Formiergas 1, 2, 4 mm

Hartlöten, 8 UE

Lehrgangsziel: Stähle durch Hartlöten miteinander zu verbinden

Theorie:

Physikalische-chemische Betrachtungen zum Löten, Allgemeine Regeln des Lötens, Lötgerechte Konstruktion, Lötverfahren, Flussmittel, Lote, Arbeitssicherheit

Praxis:

Löten verschiedener Objekte mit Silberlot

Laser-Schweißen, 8 UE

Lehrgangsziel: Korrosionsbeständige Stähle mit Laser miteinander verbinden

Theorie: Wirkung des Lasers und Funktion, Laser-Einsatzgebiete

Praxis: Vertiefung der Kenntnisse mit praktischen Übungen

### VORAUSSETZUNGEN

Auszubildende bzw. Facharbeiter/Gesellen (Chirurgie-Branche), An- und Ungelernte

### ARBEITSMATERIAL

Bitte bringen Sie Ihre Arbeitsschutzkleidung (keine synthetische Kleidung) und Sicherheitsschuhe mit.

### ZIEL

BBT-Zertifikat



#### Öffnungszeiten:

Montag – Donnerstag:  
8.00 – 11.45 Uhr  
12.30 – 16.00 Uhr

Freitag:  
8.00 – 11.45 Uhr  
12.30 – 14.30 Uhr



#### BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH

Max-Planck-Straße 17  
78532 Tuttlingen  
Telefon: (0 74 61) 92 90-0  
Telefax: (0 74 61) 92 90-10



info@bbt-tut.de



www.bbt-tut.de

BERUFSORIENTIERUNG  
AUSBILDUNG  
WEITERBILDUNG  
QUALIFIZIERUNG